



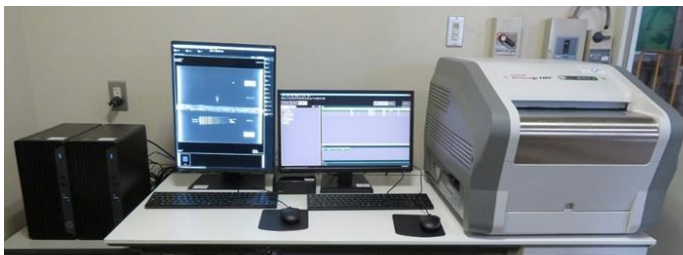
令和6年1月25日 (R5-014)

地方独立行政法人 岩手県工業技術センター

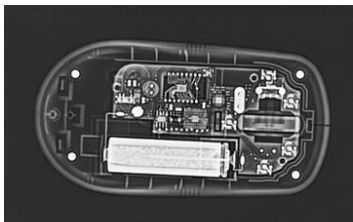
## デジタル式エックス線透過写真撮影システムを導入しました

(地独) 岩手県工業技術センター (理事長 戸舘 弘幸) では、デジタル式エックス線透過写真撮影システムを導入し、2023年12月から依頼試験の受付を開始いたしました。

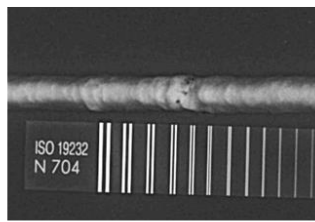
本システムは、測定対象物にエックス線を照射し、製品や材料内部を非破壊で検査することができます。透過映像はデジタル画像として取り込むことができ、従来のフィルム方式に比べ迅速に結果が得られ、且つパソコン上で欠陥の長さ、面積等の解析を行うことができます。



画像読取装置



マウス透過画像



溶接部透過画像



エックス線発生装置  
写真上：発生器本体  
写真下：制御BOX

<主な用途> 溶接欠陥検査、鋳造欠陥検査、内部構造の確認・調査、異物検査等

<システム主要スペック>

- ・読取画素サイズ：最小25 $\mu$ m      ・最大試験体サイズ：35cm×43cm
- ・エックス線発生装置管電圧：80kV～300kV  
(最大透過力目安：アルミ150mm、鉄50mm)

<依頼試験手数料> 5,100円/枚

※本装置は、公益財団法人 J K A 「2023年度 公設工業試験研究所等における機械設備拡充 補助事業」により導入いたしました。

この内容へのお問合せ先

担当：素形材プロセス技術部 園田哲也

電話：019-635-1115 E-mail：CD0002@pref.iwate.jp