

超精密加工技術の開発
(中間評価)

質問

回答

B委員	細穴加工としてとらえて良いのですか？	掘りこむ加工になっています。微小な歯車の金型を作ることも可能です。
C委員	どの程度の深さまで加工できるのですか？	0.1mmです。
B委員	電極は何を使用しているのですか？	タングステン電極を使用しています。
C委員	この技術を使用した製品はあるのですか？	現在、ターゲットは見つかっていません。いまのところ金型の微細加工などに使用予定です。
B委員	この研究の目的は何ですか？ 使いこなすことを目的としているのですか？	技術提供、普及を目標にしています。微細溝加工の相談が多いので、付加価値のあるものが作れるような新技術の支援をしていきたいと考えています。
	超音波振動加工システムについて、具体的な結果が出ていないようですが。	これまでの研究期間ではうまくいっておりません。今年度、リトライしております。
A委員	生産基盤技術なので、いろいろなところで必要とはされていると思うのですが、具体的なニーズが出にくいのではないのでしょうか？ また、企業の訪問数はどのくらいですか？	企業は 1社、5～6回来ています。これから取り組む企業が出てくれば普及すると思います。
F委員	放電を使ってバリを取る技術のニーズがあるので、もしできれば検討してほしいと思います。	