

## ヤング率・剛性率評価装置 仕様書

### 第1 品名及び数量

ヤング率・剛性率評価装置            1式

### 第2 仕様等

#### 1 製品名称（機種指定）

日本テクノプラス(株) 自由共振式室温弾性率測定装置 JE-RT, JG-unit

#### 2 仕様

番号	区分	機能・項目	
1	測定装置（共通項目）	測定方式	自由共振式固有振動法であること。
2		駆動方式	試料を駆動させる方式は、非接触で、静電駆動方式であること。
3		検出方式	試料の振動を検出する方式は、非接触で、振動音波検出方式であること。
4		共振周波数	共振周波数は、600Hz から 20,000Hz の範囲以上であり、分解能は、0.001Hz であること。
5		試料材質	金属材料、セラミックス材料、高分子材料を測定できること。
6	ヤング率測定装置	測定項目	ヤング率が測定できること。
7		精度	標準試料測定時、ヤング率は 1.0%以内であること。
8	剛性率測定装置	測定項目	剛性率が測定できること。
9		精度	標準試料測定時、剛性率は 1.0%以内、であること。
10	付帯設備	装置制御及びデータ採取用ノートパソコン	上記装置に通信を介して、測定を行い、データを保存できる制御用ソフトをインストールしたノートパソコンを用意すること。
11		波形確認用モニター	上記装置による測定中に波形を確認できるモニター（オシロスコープ）を用意すること。
12	搬入、設置、調整	搬入、設置	指定の場所へ搬入・設置すること。
13		動作確認	装置のすべての機能が正常に動作することを確認すること。
14		精度確認	設置後、本装置で標準試験片の測定を行い、測定精度を確認すること。
15		標準試験片	標準試験片を用意すること。
16	装置操作説明	取扱説明書	日本語で記載されたものを2部以上用意すること。

17		教育	弊所職員に向け、設置場所での装置操作教育を実施すること。
18	検収	検収	動作確認、精度確認及び装置操作説明終了後、検収を行うこと。
19	保証	初期保証	検収日から1年間、通常使用で生じた瑕疵は無償対応を行うこと。

### 第3 納入期限

平成30年3月15日（木）

### 第4 納入場所

岩手県工業技術センター （仮称）新研究棟 新素材ラボ

〒020-0857

岩手県盛岡市北飯岡二丁目4番25号